

高強度 短工期を実現

ライスパレットシステム

システム荷摺木



18インチルール管理
既存倉庫にも設置可能
倉庫業法対応

特徴1

軽量施工短工期

特徴2

最小の断熱欠損

特徴3

高品質高強度

スマート断熱貫通システム



Point

- ・熱伝達を最小に
- ・躯体への確実な荷重伝達

スピード荷摺木固定システム



Point

- ・平滑な荷摺木面
- ・ボルト固定により強度UP

イージー保守点検システム



Point



- ・柱間は有効35cmを確保
- ・高さは190cmを確保
- ・保護帽着用で周囲の点検が可能

注意

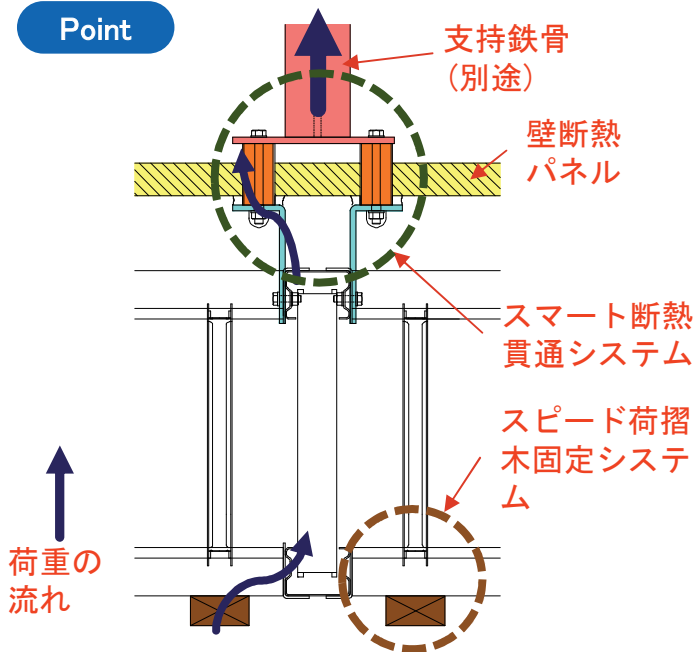
- ・本システムは垂直に重ねられたフレコンの位置を維持するための荷摺木システムです
- ・側面から強い衝撃を与えないでください
- ・フレコンは積上げ段数が定められています
必ず指定段数でご使用ください



在来工法との比較

はね出し方式荷摺木の工法	施工	仕上	荷摺木固定方法
在来工法 	<ul style="list-style-type: none"> 支持材はH型鋼及びC型鋼の為、揚重機を使用して取付する必要がある とび工、塗装工、大工工の3工種が必要 	<ul style="list-style-type: none"> 現場塗装が必要 支持鉄骨材の壁断熱貫通部が大きい 貫通部に大きくウレタン吹付をおこなう 	<ul style="list-style-type: none"> 表面からテクスビス止め (ビス突起あり) 座彫りして穴埋めする場合シーリング処理が必要
システム工法 	<ul style="list-style-type: none"> パーツ分けされているので、揚重機の使用は必要なし ラック工、大工工の2工種が必要 	<ul style="list-style-type: none"> 工場粉体塗装 支持材の壁断熱貫通部が小さい 貫通部のウレタン吹付は小さい 	<ul style="list-style-type: none"> 裏面からボルト止め (表面は平滑)

システム荷摺木概要平面



フレーム材仕上げ塗装はお米にやさしい粉体塗装



Point

- ・シンナーなどの有機溶剤を使用していません
- ・ホルムアルデヒドなどのVOC(揮発性有機化合物)は含まれていません
- ・塗膜厚は35 μ m以上を確保しています
- ・高い塗膜強度・耐薬品性・耐防食性があります

